

Negli ultimi anni, il settore delle spedizioni di vino ha visto un aumento delle consegne dirette ai consumatori. Le cantinette in polistirene espanso (EPS) offrono un'ottima soluzione per proteggere il vino durante il trasporto, garantendo isolamento termico, resistenza meccanica ed estetica personalizzabile.



EPS: protezione per le spedizioni di vino

di **Gabriele Modini**

I settore delle spedizioni del vino e delle bevande alcoliche in genere negli ultimi anni è in evoluzione. La maggior parte degli scambi è tra produttori e GDO (Grande Distribuzione Organizzata); essi avvengono in maniera programmata attraverso vettori specializzati, che sono preparati per maneggiare un prodotto di valore e che deve essere gestito con cura. Però, sempre più spesso le grandi piattaforme di e-commerce, ma anche le enoteche o le singole cantine devono spedire il prodotto in piccoli quantitativi, direttamente al consumatore finale. In queste circostanze gli operatori devono optare per corrieri generici sicuramente meno preparati a trattare adeguatamente questo genere di trasporto. Il sistema di confezionamento deve essere in grado di garantire l'integrità del prodotto, anche nel caso di manipolazioni non ottimali. L'imballo ottimale non deve solo proteggere l'integrità delle bottiglie dagli urti, ma anche il contenuto da sbalzi termici eccessivi, che potrebbero alterare le caratteristiche sensoriali del prodotto, sopprimendo a eventuali carenze da parte dei corrieri. Il confezionamento in cantinette in polistirene espanso può essere la soluzione ideale per il trasporto del vino e di altre bevande alcoliche imbottigliate in vetro.



Le caratteristiche funzionali dell'EPS

L'EPS, comunemente – ed erroneamente - noto come polistirolo, mentre la denominazione corretta, stabilita dalla UPAC è polistirene, è un polimero rigido e leggero. Grazie al particolare processo produttivo, esso è composto al 98% di aria ed è costituito da una struttura a celle chiuse piene di aria, con queste caratteristiche premianti:

- ottima capacità di isolamento termico: protegge dagli sbalzi di temperatura;
- resistenza alla diffusione del vapore: il contenitore resta inerte anche se sottoposto a contatto prolungato con acqua;
- elasticità e resistenza: protegge dagli urti;
- versatilità: permette di creare imballi di qualunque forma e dimensione;
- leggerezza: facilità di movimentazione e trasporto.

Entrando nel dettaglio, la conducibilità termica dell'EPS è molto bassa, con valori medi compresi tra 0,033 e 0,039 W/mK a seconda della massa volumica. Nelle versioni a migliorata conducibilità termica può arrivare anche a 0,030/0,031 W/mK. Grazie a questi valori i contenitori in EPS consentono di isolare termicamente il contenuto e questo pone il vino e le altre bevande alcoliche al riparo da sbalzi di temperatura,

che potrebbero deteriorarne la qualità. L'isolamento termico non viene meno neppure se la cantinetta viene esposta all'acqua per un tempo prolungato, per esempio se lasciata esposta alla pioggia in un androne per diverse ore in attesa che venga ritirata. Questa funzionalità dipende dalla scarsa permeabilità al vapore, una caratteristica espressa con l'indice μ (adimensionale) fra lo spessore d'aria che offre la stessa resistenza al passaggio del vapore e lo spessore di materiale in questione. Per l'EPS il valore di μ è compreso entro limiti che vanno crescendo con la massa volumica, con un valore tra 20 e 120 μ . Tradotto in pratica, l'acqua non deteriora l'EPS, né attraversa le pareti delle celle chiuse e non può quindi venire assorbita. L'assorbimento per immersione, eseguito generalmente su cubetti di 50 mm di lato, ammonta al massimo al 5% in volume per densità 15 kg/m³ e al 3% per densità 30 Kg/m³, dopo un anno di immersione. L'assorbimento per capillarità e dall'aria umida è praticamente nullo. Ecco perché il manufatto in EPS può essere lasciato esposto alla pioggia a lungo, senza che il contenuto venga danneggiato. Per quanto riguarda la resistenza alle sollecitazioni meccaniche, generate da cadute o urti, il polistirene espanso per le sue caratteristiche elastiche, è in grado di assorbire gradualmente l'energia d'urto, trasmettendone soltanto una frazione. Tale comportamento spiega perché l'EPS è oggi uno dei materiali più impiegati per l'imballaggio di prodotti deperibili. Grazie al suo comportamento elastico-tenace resiste bene anche a vibrazioni e scuotimenti. Per i motivi spiegati in precedenza, questa caratteristica non viene inficiata neppure se l'imballo è esposto all'acqua.

Le cantinette in EPS

La protezione è ulteriormente assicurata dal fatto che gli imballaggi in polistirene espanso sono estremamente personalizzabili, in questo caso persino nel numero e nella forma degli alloggiamenti, che possono essere più o meno larghi o alti, in funzione della bottiglia da contenere. Le soluzioni in EPS disponibili sul mercato sono evolute e permettono di rispondere alle esigenze di qualsiasi tipo di invio: gli alloggiamenti possono ospitare bottiglie diverse per forma (bordolese, borgognona, renana, champagnotta eccetera) e volume (dai 250 ml alla magnum) e diversi sistemi di ancoraggio del tappo mantengono ogni bottiglia ferma e stabile. A seconda del valore dell'invio, si può optare per scatole singole o per quelle che ospitano fino a 6 bottiglie.

Leggerezza e basso costo, vantaggi importanti

Un'altra caratteristica importante per il trasporto è la leggerezza. I manufatti in EPS sono oggetti leggeri, la cui massa volumica è compresa generalmente fra 10 e 40 kg/m³. Questo significa che le cantinette in EPS sono agevoli da trasportare e maneggiare, caratteristica apprezzabile perché facilita la

*A fianco:
il settore delle spedizioni
di bevande alcoliche
sta cambiando, con un
aumento delle consegne
dirette ai consumatori
finali tramite
piattaforme online e
negozi specializzati*

IMBALLAGGIO [SOLUZIONI]

Soprattutto nel caso di spedizioni in piccoli quantitativi, l'uso di imballaggi speciali diventa cruciale, con il polistirene espanso che emerge come una soluzione versatile ed efficiente per proteggere le bottiglie dagli urti e dagli sbalzi termici

Oltre alla sua funzionalità, le cantinette in EPS offrono vantaggi aggiuntivi come leggerezza, basso costo, personalizzazione estetica e la possibilità di essere riciclate al termine dell'uso



Vendite di vino online: i numeri

La tendenza a spedizioni dirette di bevande alcoliche imbottigliate in vetro verso il consumatore finale sembra destinata a consolidarsi nel tempo. Tutto è iniziato durante il lockdown, quando le persone in tutto il mondo, si sono approximate spesso per la prima volta all'acquisto online e hanno iniziato ad usare questa modalità anche per il vino e gli alcolici. Secondo i dati Iwsr - Drinks Market Analysis (una società di ricerca specializzata nel comparto delle bevande alcoliche) nei 16 maggiori mercati per l'e-commerce, nel periodo tra il 2019 ed il 2021 le vendite online delle bevande alcoliche sono cresciute a ritmo annuo del +30%. Dopo il boom la crescita è rallentata, ma continua. Si stima, infatti, un incremento annuo del +6% fino al 2026 per il settore wine & spirits. Scendendo nel dettaglio la crescita media annua prevista per il vino è del 2%, per i superalcolici del 7%, quella di birra, sidri e pre-miscelati del 10%.

In Italia, secondo il Wine Report realizzato dalla società di consulenza Cross Border Growth Capital, il 4% delle vendite di vino deriva da shop online, un dato intermedio tra i Paesi europei più avanzati (Regno Unito con l'11,5% e Francia con il 9,9%) e quelli più arretrati, come Spagna e Germania, fermi all'1,7%. Nel nostro Paese, nel pieno lockdown le vendite online di vino erano cresciute a dismisura: +250% tra il 2019 e il 2021. Il dato si è poi normalizzato ed è in via di assestamento e consolidamento. In effetti, osservando la tendenza di crescita dell'e-commerce italiano anche Growth Capital stima che, nel vicino futuro, questo canale possa diventare sempre più determinante, oltre che per il vino, anche per il mercato delle bevande alcoliche in generale.

movimentazione del prodotto confezionato in tutte le fasi, fino all'esposizione nel punto vendita. Da non trascurare il parametro costo perché un imballaggio non può incidere eccessivamente sul prezzo finale del prodotto finito. L'EPS è uno dei materiali da imballaggio con il miglior rapporto costo/prestazione e rappresenta una soluzione sostenibile, anche a livello economico.

Anche l'estetica è importante

Spedire in dono delle bottiglie di vino significa voler offrire un prodotto di pregio, che merita di essere contenuto e trasportato in un imballo che, con le sue qualità, lo protegge ed esalta. L'azienda che vuole valorizzare il proprio nome o l'enoteca che non vuole farsi dimenticare può optare per dei contenitori colorati e serigrafati, che comunicano il marchio di prodotto. Questi effetti possono essere realizzati molto bene con i contenitori in EPS, così il ricordo può durare a lungo, anche dopo che il vino è stato consumato. Inoltre, il contenitore-cantinetta - integro anche dopo il trasporto più difficile - può tornare utile per custodire e conservare al meglio il prodotto anche nelle case e nelle cantine di chi ha ricevuto il vino, continuando a proteggerlo dalla luce, da eventuali sbalzi termici, o urti accidentali.

Riciclo

Se quanto sopra non è richiesto, le cantinette a fine utilizzo possono essere avviate a riciclo, in modo da rientrare nel ciclo produttivo come materia prima seconda. Il polistirene espanso, infatti, si ricicla al 100: può essere mescolato alla materia prima vergine per la produzione di nuovi imballaggi o materiali isolanti. ■