LA MARCATURA CE PER I MATERIALI PER ISOLAMENTO TERMICO IN EDILIZIA

Monza, 10 giugno 2013

Piero Ricci
I.I.P. S.r.l.
Istituto Italiano dei Plastici

LA NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Ai fini della marcatura CE degli isolanti termici per edilizia in polistirene espanso (EPS) ottenuti in fabbrica oggetto della presente riunione si applicano le seguenti norme armonizzate di prodotto:

UNI EN 13163 – Isolanti termici in edilizia – Prodotti in polistirene espanso (EPS) ottenuti in fabbrica - Specificazione. Con il relativo annesso ZA ai fini delle prescrizioni per la marcatura CE.

UNI EN 13499 - Isolanti termici per edilizia - Sistemi compositi di isolamento termico per l'esterno (ETICS) a base di polistirene espanso - Specifica

L'ANNESSO ZA – REQUISITI APPLICABILI E CAMPI DI UTILIZZO

Table ZA.1 — Relevant clauses for EPS and intended uses

Construction Products: **Factory made expanded polystyrene (EPS) products as covered by the scope of this standard** Intended uses: **Thermal insulation for buildings**			
Requirement / Characteristic from the mandate	**Requirement clauses in this European Standard**	**Classes or levels**	**Notes**
Reaction to fire Continuous glowing combustion	4.2.6 Reaction to fire 4.3.18 Continuous glowing combustion	Euroclasses	–
Water permeability	4.3.11 Water absorption	–	Levels
Release of dangerous substances to the indoor environment	4.3.19 Release of dangerous substances	–	–
Direct airborne sound insulation index	4.3.14 Dynamic stiffness	–	Levels
Acoustic absorption index	[a]	–	–
Impact noise transmission index *(for floors)*	4.3.14 Dynamic stiffness	–	Levels
	4.3.15.3 Thickness, d_L	–	Classes
	4.3.15.4 Compressibility	–	Levels
Thermal resistance	4.2.1 Thermal resistance and thermal conductivity	–	Limit values [f]
	4.2.3 Thickness	–	Classes
Water vapour permeability	4.3.11 Water vapour transmission	–	Tabulated values
Compressive strength	4.3.4 Compressive stress at 10 % deformation	–	Levels
	4.3.3 Deformation under specified compressive load and temperature conditions	–	Levels

L'ANNESSO ZA – REQUISITI APPLICABILI E CAMPI DI UTILIZZO

Tensile/Flexural strength	4.3.6 Bending strength [b]	–	Levels
	4.3.6 Tensile strength perpendicular to faces	–	Levels
Durability of reaction to fire against heat, weathering, ageing/degradation	4.2.7 Durability characteristics [c]	–	[d]
Durability of thermal resistance against heat, weathering, ageing/degradation	4.2.1 Thermal resistance – thermal conductivity	–	Limit values
	4.2.7 Durability characteristics	–	Classes [e]
Durability of compressive strength against ageing and degradation	4.3.8 Compressive creep	–	Levels
	4.3.12 Freeze-thaw resistance	–	Limit value
	4.3.15.4 Long term thickness reduction	–	Levels

[a] EPS products have no significant airborne sound absorption properties.

[b] For handling and installation.

[c] No change in reaction to fire properties for EPS products.

[d] The fire performance of EPS does not deteriorate with time.

[e] For thickness only.

[f] Thermal conductivity of EPS products does not change with time.

Le proprietà obbligatorie Decreto del 05.03.07

Uso previsto: per gli usi soggetti ai requisiti di reazione al fuoco e per tutti gli usi

Caratteristiche tecniche	Dichiarazione
Reazione al fuoco, Euroclassi…	SI
Permeabilità all'acqua…	SI
Rilascio di sostanze pericolose nell'ambiente interno…	*
Indice di isolamento acustico…	SI/NPD
Indice di assorbimento acustico…	SI/NPD
Indice di trasmissione del rumore di impatto…	SI/NPD
Resistenza termica…	SI
Permeabilità al vapore acqueo…	SI
Resistenza a compressione…	SI/NPD
Resistenza a trazione/flessione…	SI/NPD
Durabilità della reazione al fuoco contro calore, agenti atmosferici, invecchiamento, degrado…	SI/NPD
Resistenza termica contro calore, agenti atmosferici, invecchiamento, degrado…	SI/NPD
Durabilità della resistenza a compressione contro calore, agenti atmosferici, invecchiamento, degrado…	SI/NPD

* Per questa caratteristica, le disposizioni della direttiva si ritengono soddisfatte dal rispetto della normativa nazionale italiana ovvero comunitaria applicabile, vigenti al momento della dichiarazione.

SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE

Table ZA.2 — Systems of attestation of conformity

Product(s)	Intended use(s)	Level(s) or class(es) *(reaction to fire)*	Attestation of conformity system(s)
Thermal insulation products (Factory made products)	For uses subject to regulations on reaction to fire	(A1, A2, B, C)[a]	1
		(A1, A2, B, C)[b], D, E	3
		(A1 to E)[c], F	3 (with 4 for RtF)
	Any	-	3
System 1: See CPD Annex III.2.(i), without audit-testing of samples System 3: See CPD Annex III.2.(ii), Second possibility System 4: See CPD Annex III.2.(ii), Third possibility			

a Products/materials for which a clearly identifiable stage in the production process results in an improvement of the reaction to fire classification (e.g. an addition of fire retardants or a limiting of organic material).

b Products/materials not covered by footnote ([a]).

c Products/materials that do not require to be tested for reaction to fire (e.g. Products/materials of classes A1 according to Commission Decision 96/603/EC, as amended).

The system of attestation of conformity for the CE marking for the factory made expanded EPS is defined in accordance with Annex ZA (see ZA.2.1). For expanded polystyrene (EPS) products the footnote [b] of Table ZA.2 applies except when it can be demonstrated that to the notified body for a particular product that no

ASSEGNAZIONE DEI COMPITI
sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione - 3

Table ZA.3.1 — Assignment of evaluation of conformity tasks for products under system 1 for reaction to fire and system 3 for other characteristics

Tasks		Content of the task	Evaluation of conformity clauses to apply
Tasks under the responsibility of the manufacturer	Factory production control (FPC)	Parameters related to all relevant characteristics of Table ZA.1	Clauses 1 to 5, Annexes B and C of EN 13172:2012 7.3 of this standard
	Further testing of samples taken at factory	All relevant characteristics of Table ZA.1	Annex B of this standard
	Initial type testing by the manufacturer	Those relevant characteristics of Table ZA.1 not tested by the notified laboratory and certification body	Clause 6 of EN 13172:2012 7.2 of this standard
Tasks under responsibility of a notified laboratory	Initial type testing [b]	Thermal resistance Release of dangerous substances [a] Compressive strength ((for load bearing applications) Water permeability *(if relevant)*	Clause 6 of EN 13172:2012 7.2 of this standard
Tasks under the responsibility of the notified certification body	Initial type testing [b]	Reaction to fire	Clause 6 of EN 13172:2012 7.2 of this standard
	Initial inspection of factory and of FPC	Parameters related to all relevant characteristics of Table ZA.1, namely reaction to fire.	Annex B and C of EN 13172:2012 7.3 of this standard
	Continuous surveillance, assessment and approval of FPC	Parameters related to all relevant characteristics of Table ZA.1, namely reaction to fire	Annex B of EN 13172:2012 7.3 of this standard

[a] No test method available as yet.

[b] Sampling shall be carried out as defined in 5.1.

ASSEGNAZIONE DEI COMPITI
sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione
3 combinato con 4

Table ZA.3.2 – Assignment of evaluation of conformity tasks for products under system 3 or 3 combined with system 4 for reaction to fire

Tasks		Content of the task	Evaluation of conformity clauses to apply
Tasks under the responsibility of the manufacturer	Factory Production Control (FPC)	Parameters related to all relevant characteristics of Table ZA.1 relevant for the intended use	Clause 7 of this standard and Clauses 1 to 5 of EN 13172:2012 and: For system 3 Annex C of EN 13172:2012 For system 3 (with 4 for RtF) Annex C and D of EN 13172:2012
	Initial type testing by the manufacturer	Those relevant characteristics of Table ZA.1 not tested by the notified test lab including reaction to fire for system 4	Clause 7 of this standard and Clause 6 of EN 13172:2012
	Initial type testing by a notified test laboratory	- Reaction to fire (system 3) - Thermal resistance / thermal conductivity - Release of dangerous substances [a] - - - - - - Compressive stress at 10 % deformation (for load bearing applications) - Water permeability *(if relevant)*	Clause 7 of this standard and Clause 6 of EN 13172:2012

[a] No test method available as yet.

CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

- E' SEMPRE COMPITO DEL FABBRICANTE IL "PIANO DI CONTROLLO IN FABBRICA ATTUALMENTE "F.P.C." (FACTORY PRODUCTION CONTROL): TUTTI GLI ELEMENTI, I REQUISITI ED I PROVVEDIMENTI ADOTTATI DAL FABBRICANTE PER IL F.P.C. DEVONO ESSERE DOCUMENTATI IN MANIERA SISTEMATICA NELLA FORMA DI POLITICHE E PROCEDURE SCRITTE
- LA CONFORMITA' ALLA NORMA ISO 9001, INTEGRATA CON I REQUISITI DELLO SPECIFICO PRODOTTO DA COSTRUZIONE, CONFERISCE "PRESUNZIONE DI CONFORMITA'" AI REQUISITI DELLA CPD PER QUANTO ATTIENE IL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA F.P.C.

PROVE DI TIPO E DEFINIZIONE DEL PRODOTTO TIPO

- IN ACCORDO CON QUANTO PREVISTO DALL'ANNESSO ZA DELLE NORME DI RIFERIMENTO LE PROVE DI TIPO DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA UN ENTE NOTIFICATO (COME NEL CASO DEI PRODOTTI IN EPS OGGETTO DEL PRESENTE INCONTRO) DICHIARANDO LE PRESTAZIONI DEL PRODOTTO FINITO IN FUNZIONE DEI RISULTATI OTTENUTI SPERIMENTALMENTE.
- IL PRODOTTO TIPO DI UNA FAMIGLIA DI PRODOTTI DEVE ESSERE DEFINITO DALL'ORGANISMO NOTIFICATO.
- DEVONO ESSRE MANTENUTE OPPORTUNE REGISTRAZIONI DEI COLLAUDI EFFETTUATI ED I RAPPORTI DI PROVA DEVONO ESERE STRUTTURATI COME PREVISTO DAI RISPETTIVI METODI DI ANALISI.

Prove di tipo da parte di un organismo notificato

Organismo notificato n°1597

IIP CE n° 01597

Cosa cambia ai fini della marcatura CE per i produttori in EPS per isolamento termico?

IIP CE n° 01597

LA CPR – Regolamento per i prodotti da costruzione

- CPR = Regolamento per i Prodotti da Costruzione 305/2011

Entra in vigore dal 24 aprile 2011

Abroga

- CPD = Direttiva per i Prodotti da Costruzione 89/106

E' direttamente applicabile agli stati membri dal 01 luglio 2013 (rif. Articolo 68) senza necessità di recepimento.

I sistemI di valutazione e verifica della costanza della prestazione ed i compiti relativi

Eliminato il sistema 2 ma non cambiano i compiti delle parti in causa

Sistemi	Compiti del Produttore	Compiti dell'Organismo Notificato	Base marcatura CE
4	✓ FPC ✓ Determinazione product-type (type-testing - type calculation - tab values – descriptive doc)	Nessun intervento	DoP del Produttore
3	✓ FPC	✓ Determinazione product-type su campioni presi dal produttore (type-testing - type calculation – tabulated values – descriptive doc)	
2 +	✓ Determinazione product-type (type-testing - type calculation – tabulated values – descriptive doc) ✓ FPC ✓ prove di campioni secondo il prescritto test plan	✓ Certificazione di conformità di FPC in base a ispezione iniziale stabilimento e FPC e sorveglianza continua e valutazione FPC	DoP del Produttore in base a certificato di conformità Di FPC
1	✓ FPC ✓ prove di campioni secondo il prescritto test plan	✓ Certificato di costanza di prestazione del prodotto in base a determinazione product-type (type-testing- type calculation–tab values–descriptive doc) ✓ Ispezione iniziale stabilimento e FPC ✓ sorveglianza continua, verifica e valutazione FPC	DoP del Produttore in base a certificato di costanza di prestazione del prodotto
1 +	✓ FPC ✓ prove di campioni secondo il prescritto test plan	✓ Certificato di costanza di prestazione del prodotto in base a determinazione product-type (type-testing- type calculation–tab values–descriptive doc) ✓ Ispezione iniziale stabilimento e FPC ✓ sorveglianza continua, verifica e valutazione FPC ✓ Prove di verifica su campioni prima dell'immissione	

LA CPR – Cosa cambia per i produttori di lastre in EPS per isolamento termico?

- La dichiarazione di conformità (DoC) viene sostituita dalla dichiarazione di prestazione (DoP) che diventa OBBLIGATORIA per le forniture ai clienti (carta+elettronica+web). La dichiarazione deve contenere almeno una delle caratteristiche essenziali del prodotto (annesso ZA delle norme di riferimento), FATTE SALVE LE DISPOSIZIONI LEGISLATIVE NAZIONALI.
- La DoP descrive le prestazioni dei prodotti in relazione alle caratteristiche essenziali conformemente alle specifiche tecniche pertinenti (rif. Art. 6 e fac simile allegato III della CPR)

IIP

ESEMPIO DI DOP
(rif. Allegato III della CPR)

Dichiarazione di prestazione
n° (numero progressivo) del (data di emissione)

Codice di identificazione unico del prodotto tipo:
Pannello in EPS – tipo EPS 100 ETICS 1000 mm x 500 mm x 50 mm

Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11 paragrafo 4:
es. Lotto (numero o codice); Data di produzione (giorno, mese ed anno) ecc.

Uso previsto per il prodotto da costruzione:
Isolamento termico in edilizia a cappotto ETICS – Norma UNI EN 13163:2013 e paragrafo 4.5 Norma UNI EN 13499:2005

ESEMPIO DI DOP
(rif. Allegato III della CPR)

Nome commerciale del prodotto o marchio ai sensi dell'articolo 11 paragrafo 5:
Nome commerciale o logo registrato scelto dal fabbricante

Nome e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11 paragrafo 5:
(Nome del fabbricante e ragione sociale)
Stabilimento di produzione di (città)
Sede legale: Indirizzo (via, n° civico)
CAP, città del sito produttivo e stato di appartenenza

Se opportuno nome e indirizzo del mandatario ai sensi dell'articolo 12 paragrafo 2:
Nominato mediante mandato scritto dal fabbricante per tenere disponibile alle autorità nazionali la documentazione tecnica e la DOP; cooperare con le autorità nazionali e fornire loro eventuali informazioni sul prodotto

ESEMPIO DI DOP
(rif. Allegato III della CPR)

Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

3

Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata: es. lastre in EPS per isolamento termico a norma UNI EN 13163

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l. organismo notificato n° CPR 01597 ha effettuato le prove iniziali di tipo secondo il sistema di valutazione 3 (descrizione dei compiti id parte terza di cui all'allegato V) e ha rilasciato i seguenti rapporti di prova con le relative prestazioni:

Rapporto di prova n°	Caratteristica essenziale	Prestazione	Metodo di prova
(N° e data di emissione del rapporto)	Conducibilità termica	0,032 W/(mK)	UNI EN 12667
(N° e data di emissione del rapporto)	Resistenza a compressione al 10% di schiacciamento	CS (10) 100	UNI EN 826
……..	…….	……..	……

ESEMPIO DI DOP
(rif. Allegato III della CPR)

Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea
(Nome e numero di identificazione dell'organismo) ha rilasciato la valutazione tecnica in accordo a (numero identificativo della dichiarazione tecnica europea) in base a (numero di riferimento per la valutazione tecnica) effettuata (descrizione dei compiti di parte terza di cui all'allegato V)

Se la prestazione del prodotto è conforme alla prestazione dichiarata
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui sopra .
Firmato a nome e per conto di (Nome e funzione)
(luogo e data di rilascio) (firma)

LA MARCATURA CE
(rif. Articolo 9)

Marcatura CE deve essere apposta in modo visibile, leggibile e indelebile sul prodotto da costruzione o su una etichetta ad esso applicata prima della immissione nel mercato del prodotto.

La marcatura può essere apposta sull'imballaggio o sui documenti di accompagnamento qualora la natura del prodotto lo imponga o in caso di impossibilità di riportarla direttamente sul prodotto o sulla etichetta.

La marcatura CE è seguita:

- Dalle ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta per la prima volta
- Dal nome e indirizzo della sede legale del fabbricante o dal marchio che consente, in modo semplice ed inequivocabile la sua identificazione
- Dal codice unico di identificazione del prodotto tipo
- Dal numero di riferimento della dichiarazione di prestazione
- Dal livello o classe dichiarata
- Dal riferimento della specifica tecnica armonizzata applicata
- Dal numero di identificazione dell'organismo notificato (se applicabile)
- Dall'uso previsto di cui alla specifica tecnica armonizzata applicata
- Altre informazioni (es. rischi o applicazioni particolari)

ESEMPIO DI ETICHETTA

CE 13			
Azienda	Nome società e ragione sociale	Specifica armonizzata	UNI EN 13163:2013
Sito produttivo	Nome della città	DOP e codice identificativo	N° della DoP per il prodotto
Indirizzo della sede legale	Via, N° civico, CAP, città e stato	Identificazione del prodotto	Pannello isolante da 1200x600x50 mm per applicazioni ETICS (isolamento a cappotto)
Finestra esterna senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo			
Conducibilità termica		0,032 W/(mK)	
Resistenza a compressione al 10% di schiacciamento		CS (10) 100	

LA CPR – Cosa cambia per i produttori di materiali per isolamento termico in EPS?

Devono inoltre essere messe a disposizione istruzioni ed informazioni sulla sicurezza; poiché la CPR non indica quali tipo di informazioni siano necessarie, si può interpretare che esse siano almeno le modalità di immagazzinamento, trasporto ed installazione del prodotto.

LA CPR – Cosa cambia per i produttori di manufatti per isolamento termico in edilizia?

- Applicazione del 7° requisito essenziale (uso sostenibile delle risorse naturali - sostenibilità ambientale) in fase di sviluppo in ambito CEN con apposite linee guida.

Introduzione del Requisito Essenziale "Uso sostenibile delle risorse naturali" che permette agli SM (se intendono regolamentare in materia), di prevedere disposizioni che permettano alle opere di essere progettate, costruite e demolite in modo da assicurare la sostenibilità dell'uso delle risorse naturali in termini di:

- riciclabilità di opere, materiali e parti dopo demolizione;
- durabilità delle opere;
- impiego nelle opere di materie prime e secondarie compatibili con l'ambiente

ISTITUTO ITALIANO PLASTICI SRL
Certificazioni, Ispezioni, Prove

LA CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO A MARCHIO IIP UNI

Monza 16 aprile 2013

Piero Ricci
I.I.P. S.r.l.
Istituto Italiano dei Plastici

La verifica della conformità

Quando un utente acquista un manufatto per la realizzazione di una qualsiasi opera, ha la necessità di verificare la qualità del prodotto acquistato attraverso l'esame della sua rispondenza ai requisiti prescritti dalle specifiche di riferimento in vigore

La verifica della conformità

Sono possibili tre modalità differenti (che offrono garanzie diverse) per il controllo della qualità di un prodotto:

-DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ad una norma **rilasciata dal fornitore** ("autocertificazione")

-VERIFICA DELLA PRODUZIONE O DI UN LOTTO SPECIFICO effettuata dall'acquirente in proprio o utilizzando **un organismo di ispezione** (es. prove di laboratorio, ispezioni presso il fornitore o cantiere ecc.)

-CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' DEL PRODOTTO rilasciata da un **organismo di certificazione**

La Certificazione di Prodotto

Per svolgere le attività di certificazione dei prodotti-manufatti e delle attività di ispezione IIP:

- È abilitato da Accredia (Sistema nazionale per l'accreditamento degli organismi di certificazione ed ispezione);
- Dispone di un laboratorio di caratterizzazione fisico-meccanica e di misure fisiche-prestazionali sui manufatti abilitato da Accredia (Sistema Nazionale per l'Accreditamento dei Laboratori);
- È autorizzato-notificato dai Ministeri dello Sviluppo Economico, Interni ed Infrastrutture per specifiche attività di ispezioni e prove in supporto alla certificazione di natura obbligatoria - cogente, come quelle richieste per la marcatura CE di manufatti per l'edilizia;
- Gestisce in esclusiva da UNI il marchio IIP-UNI di conformità dei prodotti-manufatti alle norme UNI ed UNI-EN.

La certificazione di prodotto

A seguito di opportune verifiche di conformità ai requisiti indicati in una specifica tecnica di riferimento (norma, capitolato, legge ecc.) viene rilasciata da una parte terza con struttura e capacità specifiche nel settore di competenza la certificazione di prodotto che si manifesta con l 'apposizione sui manufatti di un marchio di conformità.

Leggi e norme

LE LEGGI *sui prodotti sono documenti COGENTI e quindi devono essere sempre applicate.*

LE NORME DI PRODOTTO *(se non esplicitamente richiamate dalle leggi) sono documenti di riferimento il cui rispetto è* ***VOLONTARIO,*** *si parla quindi di certificazione volontaria, e che:*

a) *NON possono essere in contrasto con le leggi;*
b) *RICHIAMANO le leggi applicabili;*
c) *HANNO REQUISITI SUPERIORI (o almeno pari) a quelli delle leggi*

LO SCHEMA I.I.P. PER LA CERTIFICAZIONE DEI PRODOTTI

Lo schema di certificazione di I.I.P. prevede due fasi:

1) *Ammissione al marchio*
2) *Sorveglianza continua*

Fase 1 - Ammissione al marchio

Verifica della capacità dell'azienda di poter produrre nel tempo in regime di costanza di qualità (costanza del processo produttivo) mediante:

a) controlli in ingresso sulle materie prime;

b) controlli sul processo di produzione e definizione dei piani di controllo;

c) controlli sul prodotto finito e definizione dei piani di controllo;

d) rintracciabilità.

Effettuazione da parte di IIP delle prove di tipo previste dalla normativa di riferimento che possono essere utilizzate anche come prove iniziali di tipo ai fini della marcatura CE e per la predisposizione delle DOP.

LA CERTIFICAZIONE CON I MARCHI IIP NON SI LIMITA ALLA VERIFICA INZIALE (ITT) MA PREVEDE IL CONTROLLO CONTINUO DEI PRODUTTORI (LICENZIALTRI DEI MARCHI) PER ASSICURARE AGLI UTILIZZATORI LA QUALITA' COSTANTE DEI PRODOTTI MARCHIATI.

Fase 2 - Sorveglianza continua

Verifiche ispettive periodiche

a) *per controllare il continuo mantenimento delle condizioni che hanno portato alla certificazione (inclusa ripetizione delle prove di caratterizzazione dei serramenti) ed il rispetto del piano di controllo della produzione che deve essere seguito dal licenziatario (BRT e PVT).*

b) *per verificare la risoluzione di tutte le eventuali non conformità riscontrate nella verifica precedente o nelle prove di laboratorio effettuate da I.I.P..*

c) *per verificare che il licenziatario abbia correttamente gestito gli eventuali lotti di prodotto trovati non conformi in fase di collaudo presso il laboratorio aziendale.*

Ripetizione periodica delle prove di laboratorio sia presso il licenziatario che presso il laboratorio di IIP.

I vantaggi della certificazione di prodotto di IIP per gli utilizzatori

a) verifica da parte di un ente competente e indipendente:

della capacità del produttore di realizzare manufatti in regime di costanza di qualità";

della conformità in fabbrica e sul mercato del prodotto ai requisiti specificati per l'applicazione prevista e di idoneità del sistema;

della conformità del prodotto ai requisiti di legge specificati per l'applicazione prevista;

b) possibilità di attività di ispezione e prova di specifici lotti di prodotto.

I MARCHI RILASCIATI DA I.I.P. PER LA CERTIFICAZIONE DI DI PRODOTTO

IIP	***PRODOTTI IN CONFORMITA' A PROGETTI DI NORMA UNI E CEN, NORME DIVERSE DA UNI, CAPITOLATI E SPECIFICHE TECNICHE***
UNI iip UNI	***PRODOTTI IN CONFORMITA' ALLE SPECIFICHE NORME UNI DI RIFERIMENTO CHE NE STABILISCONO CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI***

L’EVOLUZIONE DELLA CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO IIP CON L’ENTRATA IN VIGORE DELLA CPR

IIP SRL ha predisposto una bozza di nuove regole particolari per il rilascio ed il successivo mantenimento della certificazione come base per lo sviluppo all’interno di un gruppo di lavoro che avrà il compito anche di verificare le esigenze specifiche del comparto EPS che opera in accordo alle norma UNI EN 13163 ed UNI EN 13499.

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO IIP PER I PRODOTTI PER ISOLAMENTO TERMICO IN EPS CONFORMI ALLA NORMA UNI EN 13163 ED UNI EN 13499

Regole particolari per la certificazione e la licenza d'uso del marchio ECO IIP-UNI per prodotti in EPS per isolamento termico in conformità alla norma (UNI) EN 13163 ed (UNI) EN 13499

IIP

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO IIP

PREVEDE (fin dal 01 febbraio 2010) L'INSERIMENTO NEI CERTIFICATI DI CONFORMITA' DI TUTTE LE CARATTERISTICHE OBBLIGATORIE AI FINI DELLA MARCATURA CE, CHE SONO TUTTE RIPORTATE NEL CERTIFICATO (CON LA RELATIVA CLASSIFICAZIONE ORA PRESTAZIONE)

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO IIP

Il prodotto certificato deve avere nome commerciale esclusivo.

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO IIP

PREVEDE INOLTRE LA VERIFICA ALMENO ANNUALE PRESSO IL SITO DI PRODUZIONE DEL FABBRICANTE DEL CONTROLLO DI FABBRICA (FPC) SULLA BASE DEI REQUISITI PREVISTI ANCHE DALLA NORMA SERIE ISO 9000.

PREVEDE LA RIPETIZIONE DELLE PROVE DI TIPO.

L'EVOLUZIONE DELLA CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO IIP CON L'ENTRATA IN VIGORE DELLA CPR

VOCE	Oggi		Domani		
	IIP-UNI	CE	ECO IIP-UNI	CE	Novità per il marchio
ITT	x	x	x	x	Definizione del prodotto campione e/o del kit Definizione del nuovo marchio di prodotto Campo di applicazione del marchio
FPC	x	x	x	x	Verifica del rispetto dell'annesso ZA anche per aziende non ISO 9001 Ridefinizione dei piani di controllo applicabili per le aziende certificate
DOP			x	x	Verifica della documentazione tecnica e della DOP
Sicurezza			x		Utilizzo di sostanze non tossiche e sicure per gli utilizzatori in accordo alla legislazione europea
Sostenibilità ambientale			x		Esempio: LCA EPD Riciclo .... Altra documentazione di supporto

Per ulteriori informazioni sullo schema di certificazione e per le prove iniziali di tipo contattare

IIP Srl

Ufficio Certificazione Prodotti

(tel.0392045700)

Grazie per l'attenzione